

# STANDARD-PRÜFSTAND FÜR HYDRAULIK-KOMPONENTEN

## Testkomponenten

- Schläuche
- Kompensatoren
- Fittinge
- Filter
- Wärmetauscher
- Sensoren

## Automatisierte Prüfabläufe

- Druckprüfungen
- Dichtheitsprüfungen
- Dauerlaufprüfungen
- Performance Test
- Abfahren von Druck- /  
Durchfluss - Kennlinien
- Volumenstrom Einstellungen

<< TECHNISCHE DATEN



## Hydraulische Funktionen

- Hydraulischer Hochdruck- und Niederdruckkreis
- Schnellverschlusskupplung für die hydraulischen Schnittstellen bei Hochdruckprüfung
- Automatisierte Öl-Rückförderung aus Auffangwanne in Prü fzelle
- Ölfilterung in den Prü fkreisen
- Ölauffangwanne unterhalb des gesamten Prü fstandes
- Konditionierung (Temperierung und Filterung)
- Automatisierte Überwachung von Öltankniveau, Filterzustand, Öltemperatur

## Prü faufbau

- Sicherheitseinhausung der Prü fzelle
- Optional mit Möglichkeit zur Kranbeladung

## Sicherheit

// Die Prüfung erfolgt innerhalb einer Prü fzelle. Die Prü fzelle bietet Sicherheit gegen Austritt von unter Hochdruck stehenden Prü fmedien.

// Die Prü fzelle wird von der Automatisierung überwacht

// Arbeiten am Prü fling (Einstellungen) sind bei laufender Pumpe nur bei sicherem Druck gem. Gefahrenanalyse möglich.

// Der Prü fstand erfüllt die Anforderungen der Europäischen Maschinenrichtlinie sowie der daraus anzuwendenden Normen.

// Gesamtsystem mit CE Konformität

## Auf Anfrage

- Öl-Luftkühlung
- Schallschutzverkleidung
- Prüfung der Öleinheit (Partikelsensor)
- Höhere Drücke
- Höhere Durchflussmengen
- Schnellwechselsysteme

## TECHNISCHE DATEN

### Medium:

- Shell Tellus 46
- Öltemperatur 31 +/- 3°C

### Hydraulische Daten:

- Max. Druck Hochdruckpumpe 350 bar
- Fördermenge 0 - 50 l/min
- Druckfilter 10 µm
- Rücklauffilter 10 µm

### Messtechnik:

- Druckmessung 0 - 350 bar +/- 0,5% FS
- Durchflussmessung Hochdruck 1 - 50 l/min +/- 0,5% v.M.

### Elektrische Versorgung:

- Installierte Leistung 40kW
- 3x 400 V AC, 50 Hz

### Größe und Gewicht:

- ca. 3400 x 2000 x 2500 mm (LxBxH)
- ca. 4 t