

STANDARD-PRÜFSTAND FÜR HYDRAULIK-KOMPONENTEN

Testkomponenten

- Schläuche
- Kompensatoren
- Fittinge
- Filter
- Wärmetauscher
- Sensoren

Automatisierte Prüfabläufe

- Druckprüfungen
- Dichtheitsprüfungen
- Dauerlaufprüfungen
- Performance Test
- Abfahren von Druck- / Durchfluss - Kennlinien
- Volumenstromeinstellungen

<< TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Funktionen

- Hydraulischer Hochdruck- und Niederdruckkreis
- Schnellverschlusskupplung für die hydraulischen Schnittstellen bei Hochdruckprüfung
- Automatisierte Öl-Rückförderung aus Auffangwanne in Prüfzelle
- Ölfilterung in den Prüfkreisen
- Ölauffangwanne unterhalb des gesamten Prüfstandes

Prüfaufbau

- Sicherheitseinhausung der Prüfzelle
- Optional mit Möglichkeit zur Kranbeladung

Sicherheit

// Die Prüfung erfolgt innerhalb einer Prüfzelle. Die Prüfzelle bietet Sicherheit gegen Austritt von unter Hochdruck stehenden Prüfmedien.

// Die Prüfzelle wird von der Automatisierung überwacht

// Arbeiten am Prüfling (Einstellungen) sind bei laufender Pumpe nur bei sicherem Druck gem. Gefahrenanalyse möglich.

// Der Prüfstand erfüllt die Anforderungen der Europäischen Maschinenrichtlinie sowie der daraus anzuwenden Normen.

// Gesamtsystem mit CE Konformität

Auf Anfrage

- Öl-Luftkühlung
- Schallschutzverkleidung
- Prüfung der Ölreinheit (Partikelsensor)
- Höhere Drücke
- Höhere Durchflussmengen
- Schnellwechselsysteme

TECHNISCHE DATEN

Medium:

- Shell Tellus 46
- Ölttemperatur 31 +- 3°C

Hydraulische Daten:

- Max. Druck Hochdruckpumpe 350 bar
- Fördermenge 0 - 50 l/min
- Druckfilter 10 µm
- Rücklauffilter 10 µm

Messtechnik:

- Druckmessung 0 - 350 bar +- 0,5% FS
- Durchflussmessung Hochdruck 1 - 50 l/min +-0,5% v.M.

Elektrische Versorgung:

- Installierte Leistung 40kW
- 3x 400 V AC, 50 Hz

Größe und Gewicht:

- ca. 3400 x 2000x 2500 mm (LxBxH)
- ca. 4 t