

PRÜFSTAND FÜR HYDRAULIK- PUMPEN UND -MOTOREN

Testkomponenten

- Hydraulikpumpen und -motoren
- Zahnradpumpen und -motoren
- Schraubenspindelpumpen
- Kolbenpumpen und -motoren
(Axial-, Radial-, Hubkolbenpumpen)
- Flügelzellenpumpen und -motoren
- Orbitalmotoren
- Gerotor

Automatisierte Prüfabläufe

- Einlaufprozeduren (Run-In)
- Performance Tests (Lastsimulation/
Wirkungsgradnachweis)
- Saugdruckregelung
- Leakage Test
- Regler Überprüfung/Einstellung

<< TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Funktionen

- Automatisierte Überwachung von Öltankniveau, Filterzustand, Motor- und Öltemperatur
- Lastkreis je nach Leistungsklasse
- Steuerdruckversorgung
- Leckage 2-75 l/min
- Hydraulische Lastsimulation Optional mit Energierück Gewinnung
- Konditionierung (Temperierung und Filterung)

Sicherheit

// Die Prüfung erfolgt innerhalb einer Prü fzelle. Die Prü fzelle bietet Sicherheit gegen Austritt von unter Hochdruck stehenden Prüfmedien. Die Prü fzelle ist mit Verbundssicherheitsglas Klasse BR2 gem. Din EN 1063 verglast.

// Die Prü fzelle wird von der Automatisierung überwacht.

// Arbeiten am Prü fling (Einstellungen) sind bei laufender Pumpe (bzw. Motor) nur bei sicherem Druck gem. Gefahrenanalyse möglich.

// Der Prüfstand erfüllt die Anforderungen der Europäischen Maschinenrichtlinie sowie der daraus anzuwendenden Normen.

Auf Anfrage

- Schallschutzeinhausung
- Prüfung der Öleinheit (Partikelsensor)
- Höhere hydraulische Leistungsklassen
- Safety Pilot für Einstellarbeiten unter Druck
- Rüsttisch
- Adapterablageplätze
- Elektrische Ansteuerung der Prü flinge

Prüfaufbau

- Rüstungsfreundliche 180° Zugänglichkeit
- Kranbeladung möglich
- Schnellspannsystem für Prü flinge zur Optimierung der Rüstzeiten
- Schnellkupplungen für Steuer Druckanschlüsse
- Optional: Prü ftür mit Antrieb

TECHNISCHE DATEN

Medium:

- HLP46 od. äquivalent

Hydraulische Daten:

- Lastkreis
Standarddruck 350 bar
Hochdruck bis 500 bar
- Förderstrom
Stufe 1 - bis 25 l/min
Stufe 2 - bis 250 l/min
Stufe 3 - bis 500 l/min

Leckagekreis:

- 2-75 l/min

Antriebsmotor:

- Drehzahlvariabel bis 3000 U/min
- Leistung bis 315 kW

Messtechnik:

- Druck $\pm 0,5\%$ FS
- Durchfluss $\pm 0,5\%$ v.M.
- Drehmoment
- Temperatur Konditionierung

Elektrische Versorgung:

- 3 x 400 V AC, 50 Hz

Größe und Gewicht:

- ca. 4500 x 1950 x 2500 mm (LxBxH)
- ca. 4 t