

PRÜFSTAND FÜR HYDRAULIK-PUMPEN UND -MOTOREN

Testkomponenten

- Hydraulikpumpen und -motoren
- Zahnradpumpen und -motoren
- Schraubenspindelpumpen
- Kolbenpumpen und -motoren
(Axial-, Radial-, Hubkolbenpumpen)
- Flügelzellenpumpen und -motoren
- Orbitalmotoren
- Gerotor

Automatisierte Prüfabläufe

- Einlaufprozeduren (Run-In)
- Performance Tests (Lastsimulation/
Wirkungsgradnachweis)
- Saugdruckregelung
- Leckage Test
- Regler Überprüfung/Einstellung

<< TECHNISCHE DATEN



Hydraulische Funktionen

- Automatisierte Überwachung von Öltankniveau, Filterzustand, Motor- und Öltemperatur
- Lastkreis je nach Leistungsklasse
- Steuerdruckversorgung
- Leckage 2-75 l/min
- Hydraulische Lastsimulation
Optional mit Energierück Gewinnung
- Konditionierung (Temperierung und Filterung)

Sicherheit

// Die Prüfung erfolgt innerhalb einer Prüfzelle. Die Prüfzelle bietet Sicherheit gegen Austritt von unter Hochdruck stehenden Prüfmedien. Die Prüfzelle ist mit Verbundssicherheitsglas Klasse BR2 gem. DIN EN 1063 verglast.

// Die Prüfzelle wird von der Automatisierung überwacht.

// Arbeiten am Prüfling (Einstellungen) sind bei laufender Pumpe (bzw. Motor) nur bei sicherem Druck gem. Gefahrenanalyse möglich.

// Der Prüfstand erfüllt die Anforderungen der Europäischen Maschinenrichtlinie sowie der daraus anzuwenden Normen.

Auf Anfrage

- Schallschutzeinhausung
- Prüfung der Ölreinheit (Partikelsensor)
- Höhere hydraulische Leistungsklassen
- Safety Pilot für Einstellarbeiten unter Druck
- Rüttisch
- Adapterablageplätze
- Elektrische Ansteuerung der Prüflinge

Kontakt // Vertriebsmanager Testsysteme
T +43 732 7892 0, testsystem@hainzl.at

Prüfaufbau

- Rüstungsfreundliche 180° Zugänglichkeit
- Kranbeladung möglich
- Schnellspannsystem für Prüflinge zur Optimierung der Rüstzeiten

- Schnellkupplungen für Steuer Druckanschlüsse
- Optional: Prüftür mit Antrieb

TECHNISCHE DATEN

Medium:

- HLP46 od. äquivalent

Hydraulische Daten:

- Lastkreis
Standarddruck 350 bar
Hochdruck bis 500 bar
- Förderstrom
Stufe 1 - bis 25 l/min
Stufe 2 - bis 250 l/min
Stufe 3 - bis 500 l/min

Leckagekreis:

- 2-75 l/min

Antriebsmotor:

- Drehzahlvariabel bis 3000 U/min
- Leistung bis 315 kW

Messtechnik:

- Druck $\pm 0,5\%$ FS
- Durchfluss $\pm 0,5\%$ v.M.
- Drehmoment
- Temperatur Konditionierung

Elektrische Versorgung:

- 3 x 400 V AC, 50 Hz

Größe und Gewicht:

- ca. 4500 x 1950 x 2500 mm (LxBxH)
- ca. 4 t