

# UNIVERSAL-PRÜFSTAND FÜR HYDRAULIK-KOMPONENTEN

## Testkomponenten

- Zylinder
- Standard Sandwich- und Cartridgeventile
- Proportional Ventile
- Servoventile

## Testumfang:

- Funktionstest
- Leckagetest
- Statische Druckprüfung (bis 400 bar)
- Statische Hochdruckprüfung (bis 700 bar)
- Reibungstest
- Öltemperatur
- Externe Tests für Spezialzylinder



<< TECHNISCHE DATEN



## Funktionen

- Sichere und einfache Bedienung
- Geeignet für die Prüfung einer breiten Palette an verschiedenen Zylindern und Ventilen
- Bedienung und Anzeige der Prüfparameter über Touchpanel (auf Wunsch auch über Monitor)
- Automatische Überwachung von Öltank Füllstand, Filterverstopfung, Öltemperatur
- Bypass-Filtration für optimale Öl-Reinheit
- Ölfilter im Prüfkreislauf
- Die zu prüfenden Serienzylinder und Ventile werden manuell auf den Prüfstand platziert.
- Größere Spezialzylinder werden zur Prüfung auf eine externe Montagevorrichtung montiert.
- Ölwanne mit automatisch gesteuerter Sumpfpumpe unter der Prüfkammer
- Ölwanne unter dem gesamten Prüfstand
- integrierter Ölheizkreislauf
- Prüfprotokoll wird ausgefüllt und auf dem Prüfstand gespeichert
- Speicherung der Messwerte in einer CSV-Datei

## Sicherheit

// Alle Tests werden in einer geschlossenen Testzelle durchgeführt, die den Benutzer vor austretenden Medien zu schützen.

// Die Prüfzelle wird im Steuerungssystem des Prüfstandes überwacht. Eine Sicherheitsverriegelung überwacht den Zustand der Tür.

// Das Arbeiten am Prüfgerät in der Prüfzelle bei laufendem Betrieb ist für Drücke bis zu 100 bar möglich.

// Der Prüfstand erfüllt alle geltenden Anforderungen der europäischen Maschinenrichtlinie und den daraus resultierenden Normen

// Für die externe Prüfung von großen Spezialzylindern sind die Sicherheitshinweise laut Bedienungsanleitung zu beachten.

## Auf Anfrage

- UFM (Flüssigkeitsüberwachung zur Messung der Ölqualität)
- Abstandsmessung
- Durchflussmessung
- Anschlüsse für Grundprüfungen von Hydraulikventilen
- Datenbankbindung an Kundendatenbank

**Kontakt** // Vertriebsmanager Testsysteme  
T +43 732 7892 0, testsystem@hainzl.at

## TECHNISCHE DATEN

### Prüfkreis 1 (und externer Testkreis)

- Leistung Antriebsmotor 22 kW
- Max. Durchfluss am Prüfzylinder 180 l/min @ 55 bar
- Max. Druck am Prüfzylinder 420 bar bei 20 l/min
- Messgenauigkeit 600 bar 0,5 % FS
- Durchfluss-Spülpumpe 25 l/min
- Tankheizung ca. 4,5 kW
- Druckfilter 6 µm
- Rücklauffilter 6 µm

### Prüfkreis 2

- Leistung Antriebsmotor 5,5 kW
- Max. Durchfluss am Prüfzylinder 1,8 l/min
- Max. Druck am Prüfzylinder 700 bar
- Abmessungen in mm (L x B x H) ca. 3100 x 2400 x 2000
- Gewicht ca. 4 t
- Elektrischer Anschluss 3 x 400 VAC, 50 Hz
- Installierte Gesamtleistung ca. 45 kW