



# ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH  
bescheinigt, dass die Firma

**HAINZL Industriesysteme GmbH  
AQUASYS GmbH  
Industriezeile 56  
4021 Linz, Österreich**

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in  
Übereinstimmung mit der

**ÖNORM EN ISO 3834-2**  
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **29.08.2019**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:  
**Hydraulikkomponenten und -anlagen**

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **19.06.2022**

Zertifikat Nr.: **HZ-00580-19-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!  
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die  
TÜV AUSTRIA SERVICE GMBH aufrechterhalten*

Leonding  
ORT

20.11.2019  
DATUM

  
**Mastnak Alexander DI**  
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA  
SERVICES GMBH**  
Deutschstraße 10  
A-1230 Wien



Online Verification



ZERTIFIKAT | CERTIFICATE | CERTIFICAT | CERTIFICADO | СЕРТИФИКАТ | شهادة | 证书 | 인증서

## Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS GmbH Integriertes Managementsystem (Prozesslandschaft, Dokumente..)  
Stand Juli 2019 sowie

HAINZL Industriesysteme GmbH und AQUASYS GmbH Arbeitsanweisungen HIT-AA-09-05-J und HIT-AA-09-16-L Stand 191107

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-J, 191107 Kapitel 4.3
Untervergabe von Aufträgen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-J, 191107 Kapitel 4.3.3
Schweißtechnisches Personal:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-J, 191107 Kapitel 4.2.3, 4.3.4
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-L, 191107 Kapitel 4.5.4
Einrichtungen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-L, 191107 Kapitel 4.9
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-L, 191107 Kapitel 4.3, 4.4.2
Schweißzusätze:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-J, 191107 Kapitel 4.4.3
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-L, 191107 Kapitel 4.4.4
Wärmenachbehandlung:	Keine
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-16-L, 191107 Kapitel 4.5
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	Prozessbeschreibung QM06, 190819 Prozessbeschreibung QM08, 160726
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Prozessbeschreibung QM05, 181031
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	Arbeitsanweisung HIT-AA-09-05-J, 191107 Kapitel 4.7, HIT-AA-08-02-H, 190506
Qualitätsberichte:	Arbeitsanweisung HIT-AA-05-26-H, 180910 Verfahrensanweisung HIT-VA-05-00 - J 170808
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, am 20.11.2019

Zertifizierungsstelle der  
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

  
Dipl.-Ing. Alexander Mastnak  
Zertifizierungsbeauftragter  
Certification responsible

